

弊社の定義は「空間美の具現化」です。 常に時代の先端を切り拓く、金属や様々な素材を提案・提供すると共に、 NC工作機械など先端加工技術を駆使した本物作りを目指しています。 デザイナーの方々が創造されたものを「具現化」することが私達の使命です。

The definition of our company is "realization of the beauty of space".

We constantly present metals and other various materials to pioneer the cutting edge of the era, and aim to make genuine products taking full advantage of advanced processing technologies such as the NC machine tools.

It is our mission to "realize" the designer's creation.

各プロジェクトの詳細は、弊社ウェブサイトに掲載しています。 是非、御高覧ください。

Details of each project are posted on our website.

Please have a look.

www.onebyone.ne.jp

GIORGIO ARMANI Ginza Tower Design : Massimiliano Fuksas Architetto, Kuriyama Commercial Space Institute







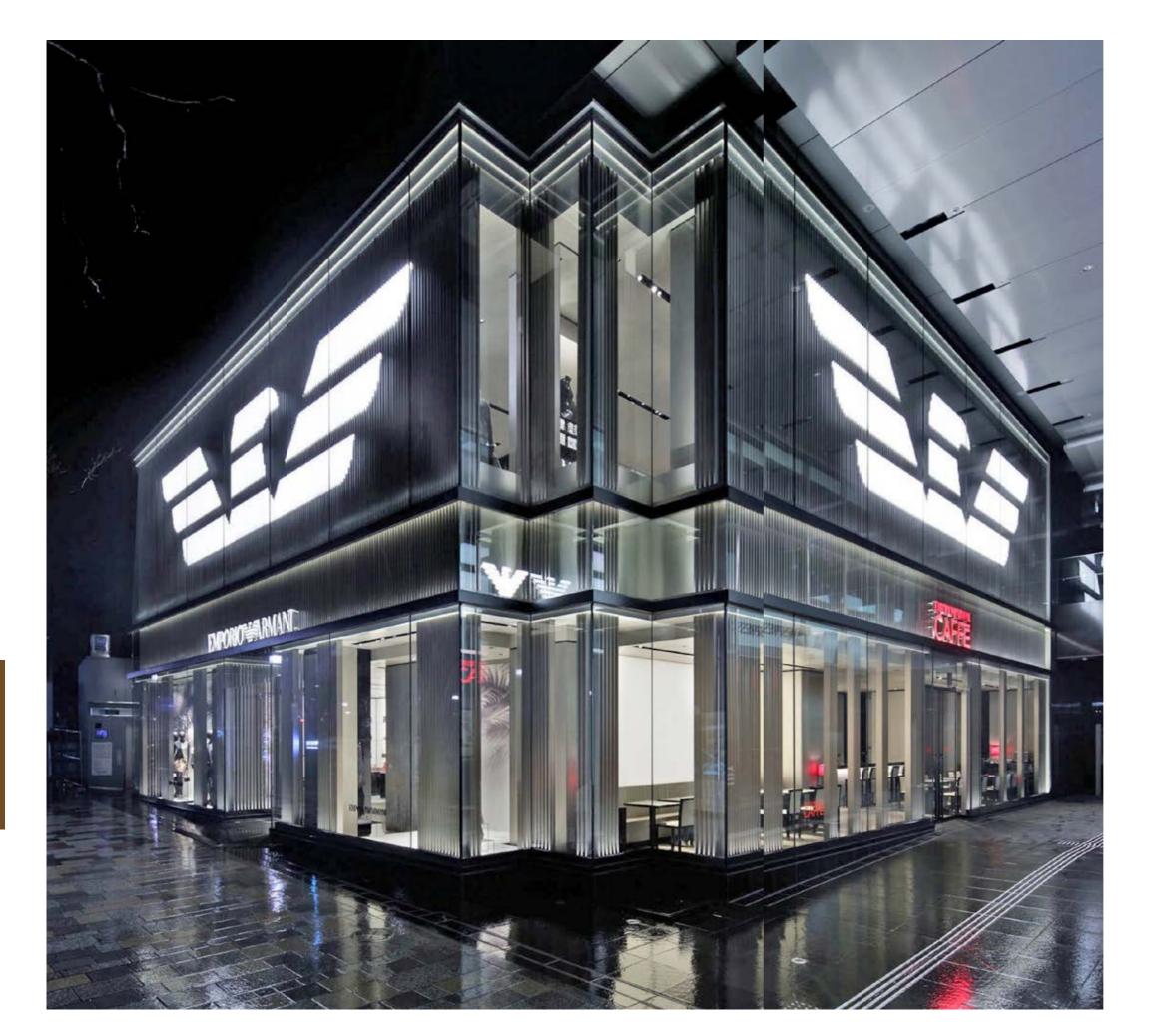
GIORGIO ARMANI Ginza Tower Design : Massimiliano Fuksas Architetto, Kuriyama Commercial Space Institute







Material & Projects





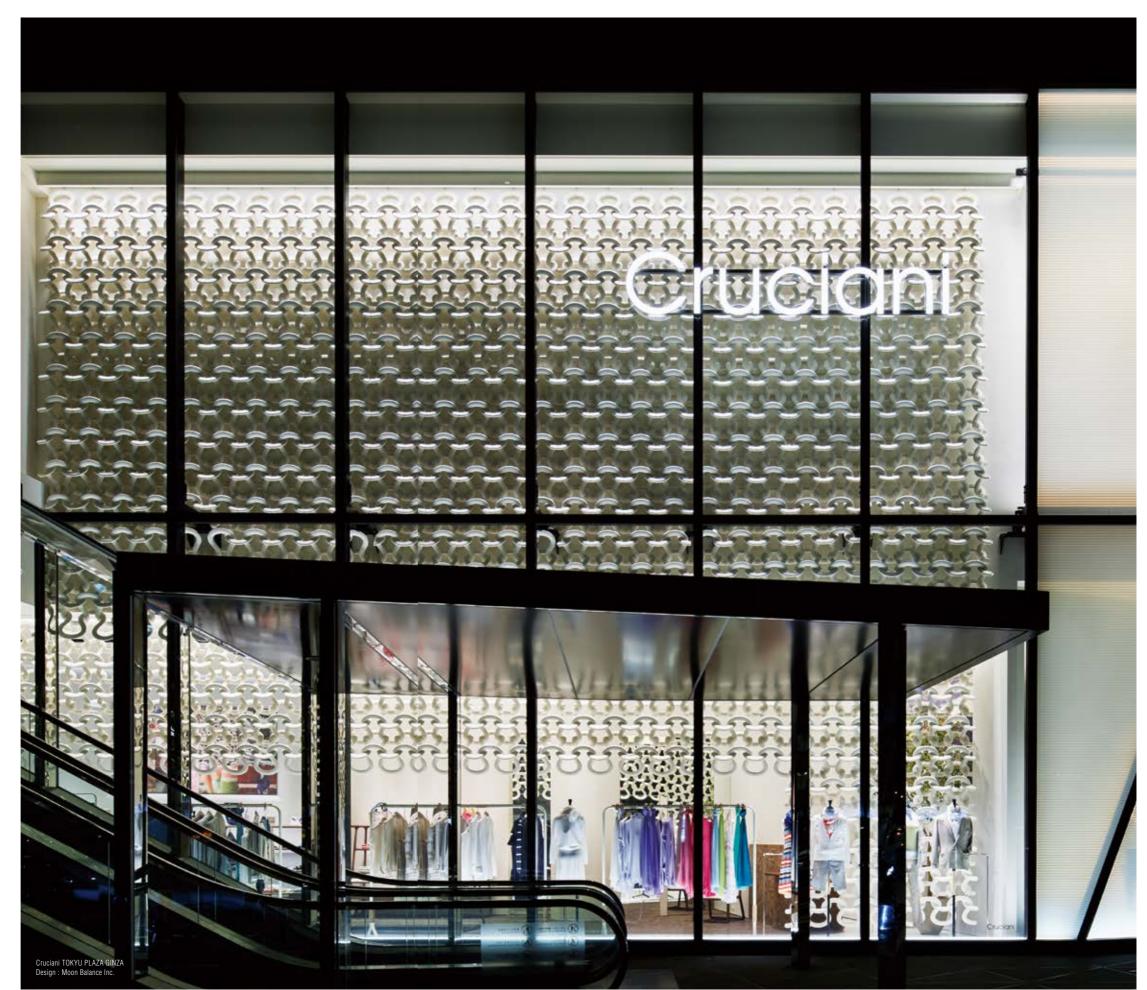


EMPORIO ARMANI Aoyama - oak omotesando -Design : Giorgio Armani, Studio Kappa Photo : Akira Iriyama

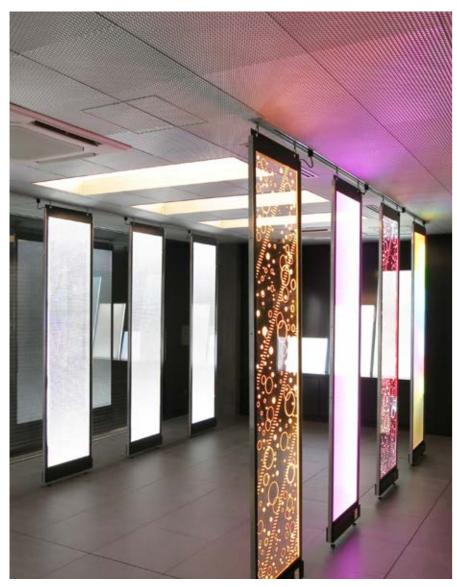


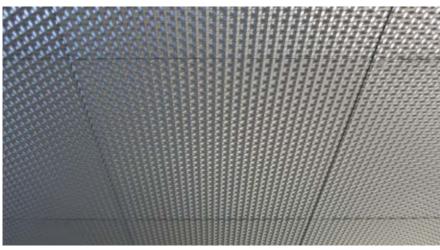






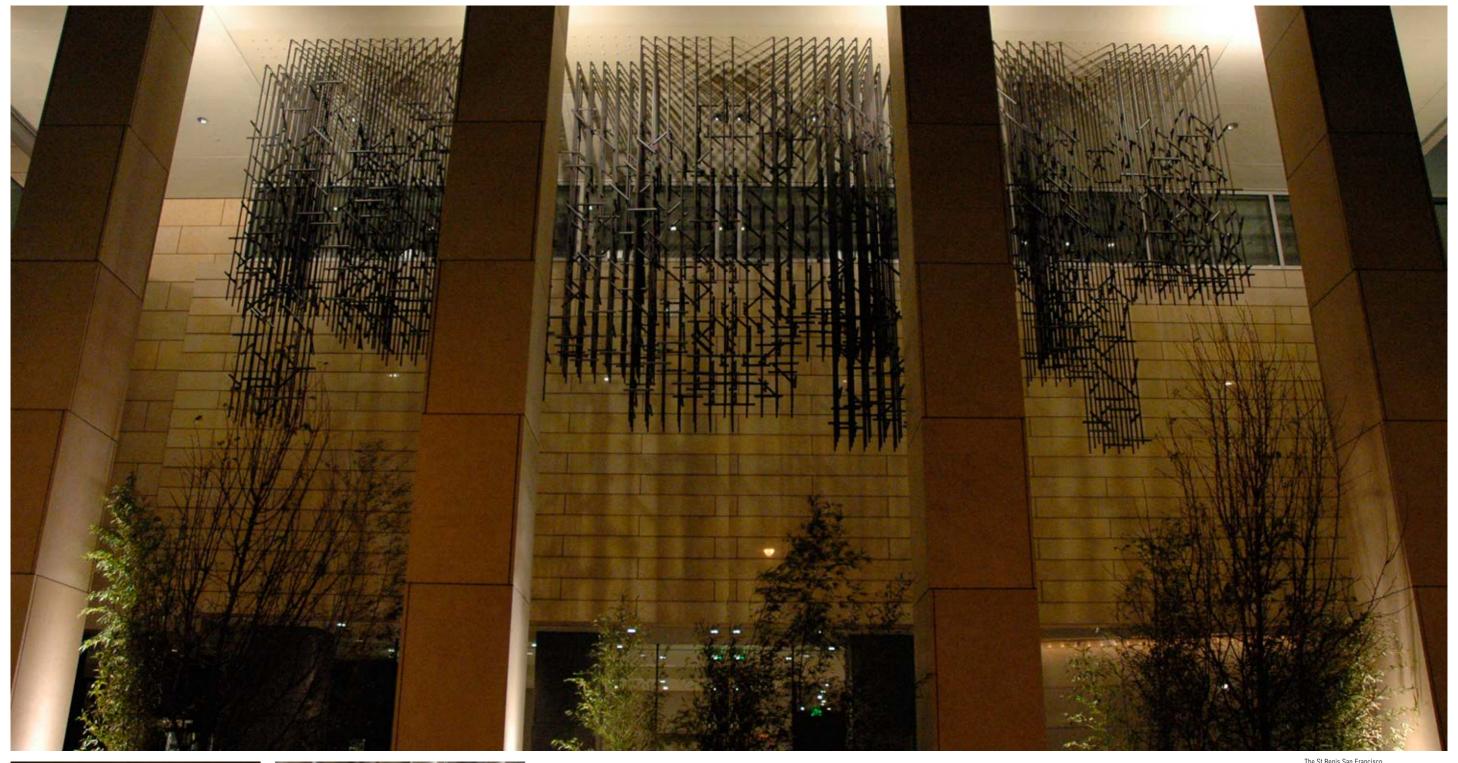








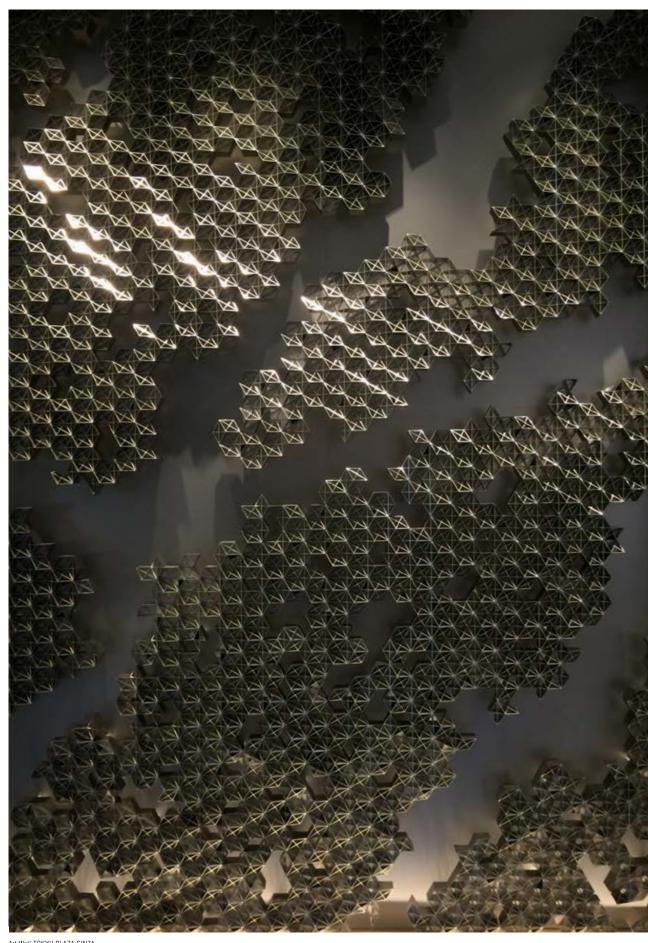
TRI TERASU showroom Design : Ladakh Design Associates



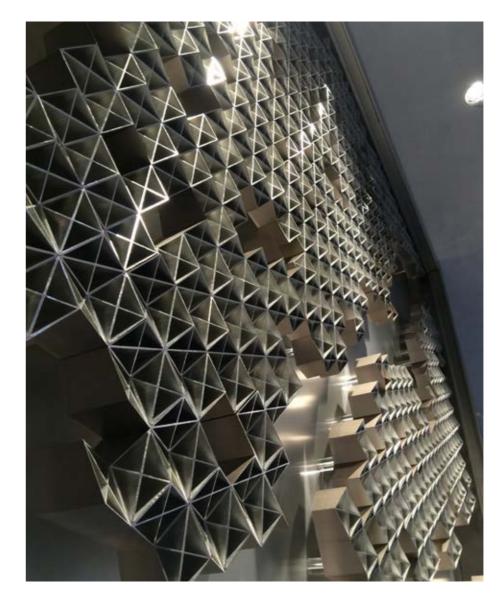
The St.Regis San Francisco Design : Yabu Pushelberg / Studio Sawada Design

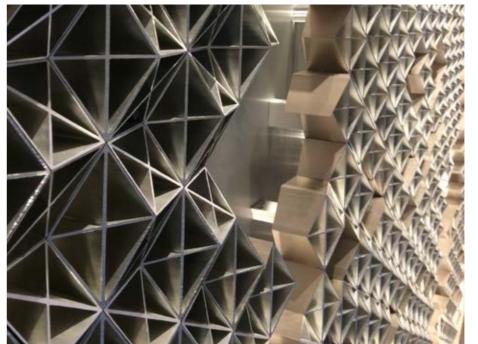


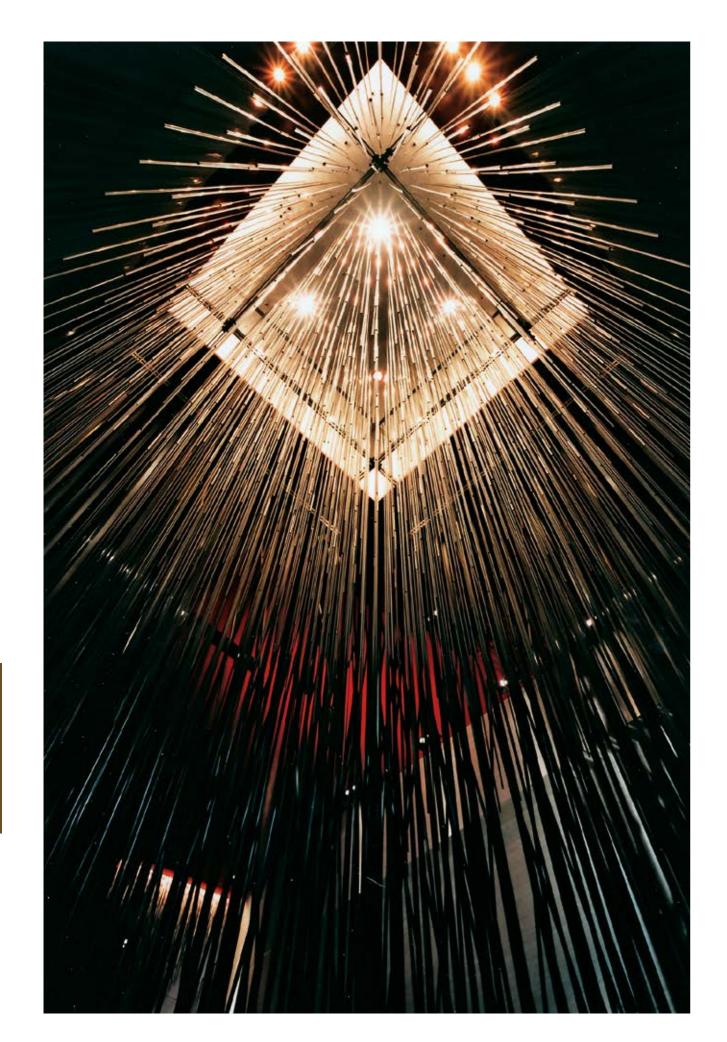




Art Wall TOKYU PLAZA GINZA Design : infix design inc.











Maimon Design : Yabu Pushelberg / Studio Sawada Design



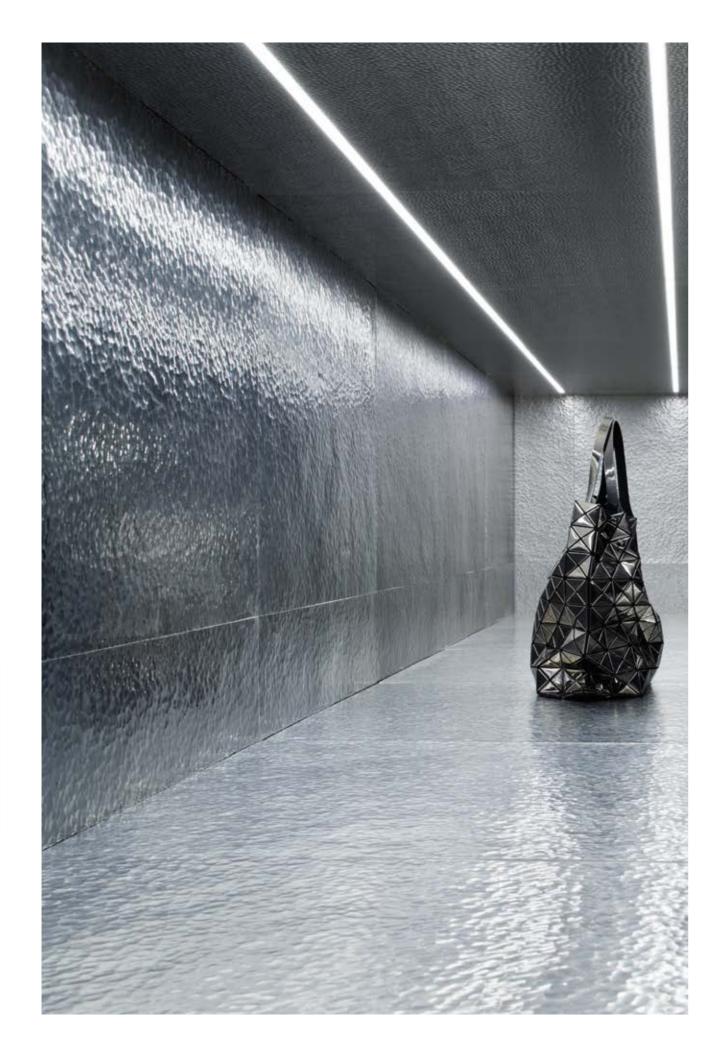




Printemps Paris Design : Yabu Pushelberg / Studio Sawada Design

Material & Projects

CASE STUDY
Prosper Material & Projects







BAO BAO ISSEY MIYAKE Ginza Matsuya Design : MOMENT



FANCL Hong Kong Design : Curiosity





### アルバイブ Vibrated Aluminum / アルミ・バイブレーション Anodized Vibrated Aluminum Plate

アルバイブ Vibrated Aluminum / アルミ・バイブレーション Anodized Vibrated Aluminum Plate						
	<b>ALV-R</b> (レッド) / Red アルミにバイブレーション研磨後 赤色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Red color after vibration polishing.		ALV-GO (ゴールド) / Gold アルミにバイブレーション研磨後 金色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Gold color after vibration polishing.			
	ALV-PL (ライトピンク) / Light Pink アルミにバイブレーション研磨後 薄いピンク色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Pink color after vibration polishing.  ALV-Y (イエロー) / Yellow アルミにバイブレーション研磨後 黄色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Yellow color after vibration polishing.		ALV-DB (ダークブラウン) / Dark Brown アルミにバイブレーション研磨後 栗色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Dark Brown color after vibration polishing.  ALV-U (アンバー) / Umber アルミにバイブレーション研磨後 焦げ茶色に二次電解着色したものです。 Aluminum plate that has gone through secondary electrolytic treatment processing in Umber color after vibration polishing.			
	ALV-YL (ライトイエロー) / Light Yellow アルミにバイブレーション研磨後 薄い黄色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Yellow color after vibration polishing.		ALV-BK (ブラック) / Black アルミにバイブレーション研磨後 黒色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Black color after vibration polishing.			
	ALV-B (ブルー) / Blue アルミにバイブレーション研磨後 青色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Blue color after vibration polishing.		ALV-NB (ネイビー) / Navy Blue アルミにバイブレーション研磨後 濃紺色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Navy Blue color after vibration polishing.			
	ALV-BL (ライトブルー) / Light Blue アルミにバイブレーション研磨後 薄い青色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Blue color after vibration polishing.		ALV-CG (シャンパンゴールド) / Champagne Gold アルミにバイブレーション研磨後 シャンパンゴールド色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Champagne Gold color after vibration polishing.			
	<b>ALV-G</b> (グリーン) / Green アルミにバイブレーション研磨後 緑色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Green color after vibration polishing.		ALV-HA (ハード) / Hard Oxide アルミにバイブレーション研磨後 硬質アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through hard anodizing processing after vibration polishing.			
	ALV-GL (ライトグリーン) / Light Green アルミにバイブレーション研磨後 薄い緑色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Green color after vibration polishing.		ALV-S (シルバー) / Silver アルミにバイブレーション研磨後 B2アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Silver color after vibration polishing.			
	ALV-CO (カッパー) / Light Copper アルミにバイブレーション研磨後 薄い銅色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Copper color after vibration polishing.		ALV-W (ホワイト) / White アルミにバイブレーション研磨後 苛性アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through caustic anodized processing in White color after vibration polishing.			

ALB-R (レッド) / Red アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 赤色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Red color after shot blast processing with glass beads.	ALB-GO (ゴールド) / Gold アルミにガラスビーズをショットプラスト処理後 金色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Gold color after shot blast processing with glass beads.		
ALB-PL (ライトピンク) / Light Pink アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 薄いピンク色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Pink color after shot blast processing with glass beads.	ALB-DB (ダークブラウン) / Dark Brown アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 栗色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through and dyeing processing in Dark Brown color after shot blast processing with glass beads.		
ALB-Y (イエロー) / Yellow アルミにガラスビーズをショットプラスト処理後 黄色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Yellow color after shot blast processing with glass beads.	ALB-U (アンバー) / Umber アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 焦げ茶色に二次電解着色したものです。 Aluminum plate that has gone through and dyeing processing in Umber color after sho blast processing with glass beads.		
ALB-YL (ライトイエロー) / Light Yellow アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 薄い黄色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Yellow color after shot blast processing with glass beads.	ALB-BK (ブラック) / Black アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 黒色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through and dyeing processing in Black color after sho processing with glass beads.		
ALB-B (ブルー) / Blue アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 青色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Blue color after shot blast processing with glass beads.	ALB-NB (ネイビー) / Navy Blue アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 濃紺色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through and dyeing processing in Navy Blue color after blast processing with glass beads.		
ALB-BL (ライトブルー) / Light Blue アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 薄い青色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Blue color after shot blast processing with glass beads.	ALB-CG (シャンパンゴールド)/Champagne Gold アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 シャンパンゴールド色に染色アルマイトしたもので Aluminum plate that has gone through and dyeing processing in Champagne Gold col after shot blast processing with glass beac	です。 odized lor	
ALB-G (グリーン) / Green アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 緑色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Green color after shot blast processing with glass beads.	ALB-HA (ハード) / Hard Oxide アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 硬質アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through har anodized processing after shot blast proce with glass beads.		
ALB-GL (ライトグリーン) / Light Green アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 薄い緑色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Green color after shot blast processing with glass beads.	ALB-S (シルバー) / Silver アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 B2アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through and dyeing processing in Silver color after sho processing with glass beads.		
ALB-CO (カッパー) / Light Copper アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 薄い銅色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Copper color after shot blast processing with glass beads.	ALB-W (ホワイト) / White アルミにガラスビーズをショットブラスト処理後 苛性アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through cau anodized processing in White color after s blast processing with glass beads.		

※サンプルは有償にて対応しております。

※サンプルは有償にて対応しております。

Material & Projects

C. Harry	ALH-R	March Street Co.	ALH-GO
	(レッド) / Red アルミにヘアーライン研磨後 赤色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Red color after hairline polishing.		(ゴールド) / Gold アルミにヘアーライン研磨後 金色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Gold color after hairline polishing.
	ALH-PL (ライトピンク) / Light Pink アルミにヘアーライン研磨後 薄いピンク色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Pink color after hairline polishing.		ALH-DB (ダークブラウン) / Dark Brown アルミにヘアーライン研磨後 栗色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Dark Brown color after hairline polishing.
	ALH-Y (イエロー) / Yellow アルミにヘアーライン研磨後 黄色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Yellow color after hairline polishing.		ALH-U (アンバー) / Umber アルミにヘアーライン研磨後 焦げ茶色に二次電解着色したものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Umber color after hairline polishing.
	ALH-YL (ライトイエロー) / Light Yellow アルミにヘアーライン研磨後 薄い黄色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Yellow color after hairline polishing.		ALH-BK (ブラック) / Black アルミにヘアーライン研磨後 黒色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Black color after hairline polishing.
	ALH-B (ブルー) / Blue アルミにヘアーライン研磨後 青色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Blue color after hairline polishing.		ALH-NB (ネイビー) / Navy Blue アルミにヘアーライン研磨後 濃紺色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Navy Blue color after hairline polishing.
	ALH-BL (ライトブルー) / Light Blue アルミにヘアーライン研磨後 薄い青色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Blue color after hairline polishing.		ALH-CG (シャンパンゴールド) / Champagne Gold アルミにヘアーライン研磨後 シャンパンゴールド色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Champagne Gold color after hairline polishing.
	ALH-G (グリーン) / Green アルミにヘアーライン研磨後 緑色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Green color after hairline polishing.		ALH-HA (ハード) / Hard Oxide アルミにヘアーライン研磨後 硬質アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through hard anodized processing after hairline polishing.
	ALH-GL (ライトグリーン) / Light Green アルミにヘアーライン研磨後 薄い緑色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Green color after hairline polishing.		ALH-S (シルバー) / Silver アルミにヘアーライン研磨後 B2アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Silver color after hairline polishing.
	ALH-CO (カッパー) / Light Copper アルミにヘアーライン研磨後 薄い銅色に染色アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in Light Copper color after hairling polishing		ALH-W (ホワイト) / White アルミにヘアーライン研磨後 苛性アルマイトしたものです。 Aluminum plate that has gone through caustic anodized processing in White color after hairline policibing



#### ALST-CR

(アルストリームクリアーレッド)/ Stream Clear Red

流れるようなサンダー目に

艶有りクリアーレッド塗装を施したものです。

Aluminum plate that has gone through anodized

dyeing processing in glossy clear Red color after water flow hairline polishing.

#### ALSR-CR

(アルストリーククリアーレッド)/

Streak Clear Red

サンダー目を強調させ

艶有りクリアーレッド塗装を施したものです。

Aluminum plate that has gone through anodized dyeing processing in glossy clear Red color after rough sander polishing.

- 1200 mm  $\times$  2400 mm  $\times$  thickness 1.5 mm (47.24"  $\times$  94.49"  $\times$  0.06").
- \* Apart from this catalogued product, we also receive requests for materials, finishing, processing, etc. according to the application. Please feel free to

※サンプルは有償にて対応しております。

nolishing

hairline polishing.

Material & Projects

※サンプルは有償にて対応しております。

### ステンレス研磨バリエーション Stainless Steel Polishing Variation

Stainless steel plate that has been treated in

matte black color after vibration polishing.

#### SAH-S SUV-S (サスアンティークへアーライン)/ (サスバイブ) / SUS Vibration SUS Antique Hairline 無方向に小さな孤を描いた研磨模様です。 ヘアーライン目をさまざまな方向に Stainless steel plate that has been vibrated with 組み合わせたものです。 small arcs in random directions Stainless steel plate polished by hairline in various directions. SAS-S SUH-S (サスアンティークストライプ)/ (サスへアーライン) / SUS Hairline SUS Antique Stripe 髪の毛の様なラインで表現された研磨です。 一定の幅を持ったランダムへアーラインです。 Stainless steel plate polished by straight, hair-Stainless steel plate polished by wide hairline in various directions. SUM-S SUT-S (サスミラー)/SUS Mirror (サストルネード) / SUS Tornado 鏡の様な光沢の研磨です。(#700) 竜巻をイメージさせた研磨です。 Stainless steel plate polished with mirror-like Stainless steel plate polished in the imaged of a shine. tornado. SUB-S SUO-S (サスブラスト) / SUS Blast (サスオーロラ)/SUS Aurora 小さなガラスビーズを表面に当てて S字にカーブしたヘアーライン目を入れたものです。 梨地に仕上げたものです。 Stainless steel plate polished in hairline curved Stainless steel plate finished with a satin finish in S-shape in the image of the aurora. by applying small beads to the surface. SCH-S SUI-S (サスクロスへアーライン) / SUS Cross Hairline (サスアイビー) / SUS Ivv ヘアーラインをクロスに当てたものです。 複雑に絡み合った蔦をイメージした研磨です。 Stainless steel plate that has been put to Stainless steel plate polished in the image of hairline in crosses. intricately intertwined ivv. SUR-S SSH-S (サスランダムスケール)/ (サススクラッチへアーライン)/ SUS Random Scale SUS Scratch Hairline ウロコ模様のスピン研磨を #400の下地にスクラッチ研磨したものです。 ランダムな方向に入れたものです。 Stainless steel plate with scratched polishing Stainless steel plate with spin polishing with with the base of type 400. image of scales in random directions. SSH-BS SUF-S (サススクラッチへアーラインブラック)/ (サスフェザー) / SUS Feather SUS Scratch Hairline Black 羽根状の模様をランダムに入れたものです。 スクラッチ研磨後マットブラック処理したものです。 Stainless steel plate with feather pattern Stainless steel plate that has been treated in polishing in random directions matte black color after scratched polishing. SCS-BS STH-S (サスクロススクラッチブラック)/ SUS Cross Scratch Black (サスサンダー) / SUS Thunder クロススクラッチ研磨後 幾筋も湾曲させ交差したサンダー目のものです。 マットブラック処理したものです。 Stainless steel plate polished in the image of Stainless steel plate that has been treated in lightning bolts with some lines intersected. matte black color after cross scratched polishing. SUV-BS SSP-S (サスバイブブラック)/ SUS Vibration Black (サススピン) / SUS Spin 円周状にスピン研磨したものです。 バイブレーション研磨後 マットブラック発色させたものです。 Stainless steel plate with a spin polishing in

circumferential pattern

※サンプルは有償にて対応しております。

特殊表面処理(真鍮・ステンレス・アルミ・木) Special Surface Treatment (Brass, Stainless Steel, Aluminum, Wood)

#### **BHK-01R1** WP-1W (硫化イブシ・クリアー仕上げ)(淡色)/ (木パネル・ピアノ塗装・白)/ Brass sulfurized with clear coating Wooden panel White piano finish 木パネルに白のピアノ塗装をしたものです(対応可能サ 真鍮のヘアーラインに硫化イブシ仕上げしたものです イズ:1500mm×3000mm)。 (淡色)。 Wooden panel painted to piano finish in white. Maximum size: 1500mm × 3000mm (59.06" × Brass plate sulfurized and clear coated treatment on a hairline surface. Lighter color. WP-1BK BHK-02R1 (木パネル・ピアノ塗装・黒)/Wooden panel (硫化イブシ・クリアー仕上げ)(中間色)/ Black piano finish Brass sulfurized with clear coating (Medium) 木パネルに黒のピアノ塗装をしたものです(対応可能サ 真鍮のヘアーラインに硫化イブシ仕上げしたものです イズ:1500mm×3000mm) Wooden panel painted to piano finish in black. Brass plate sulfurized and clear coated Maximum size : 1500mm×3000mm (59.06"× treatment on a hairline surface. Medium color. 118.11"). AWFK-01 BHK-03R1 (木目調フッ素塗装) / Aluminum Wood grain fluorine paint (硫化イブシ・クリアー仕上げ)(濃色)/ アルミをベースにした屋外でも使用できる木目調塗装で Brass sulfurized with clear coating(Darker) 濃淡は自由です。詳細はお問い合わせください(対応可 真鍮のヘアーラインに硫化イブシ仕上げしたものです 能サイズ:1500mm×4000mm)。 (濃色)。 Aluminum plate painted in wooden grain surface. The Brass plate sulfurized and clear coated shade of grain color is unrestricted. Available for outdoors. treatment on a hairline surface. Darker color. Maximum size: 1500mm×4000mm (59.06"×157.48"). SK-05GR 硫化イブシ・クリアー塗装仕上げ Sulfurized coloring treatment with clear coating (本緑青・クリアー仕上げ)/ 乾式硫化発色処理+クリアー塗装仕上げは、銅合金が経年変化のある段階で現 Stainless Steel Patina tint with clear coating れる茶褐色の表面意匠を人工的に促進した加工仕上げです。淡色・中間色・濃 銅合金が経年変化して発生する天然緑青の風合いを 色の 3種類の対応が可能です。乾式工法のため、大型製品・真鍮・ステンレス ステンレスに再現させたものです。 等の補強付製品・水抜き穴が開けられない等、制約のある商品の着色には最適 Stainless steel plate that expresses the color of です(対応可能サイズ: 1500mm×5500mm)。 natural patina produced by aging copper Dry sulfurization coloring treatment with clear coating finish is a processed finish which artificially promotes the brown surface design that appears SHK-12P

#### ステンレスへアーラインをピンクブロンズ色にカラークリ (maximum size: 1500mm ×5500 mm, 59.06" ×216.54"). アー仕上げしたものです。 Stainless steel plate with pink bronze color clear

カラーステンレスやカラーアルマイト、銅メッキや金色メッキ等の発色感を塗 装で表現したものがカラークリアー仕上げです。金属下地の光沢を生かした表 面処理が特長です(対応可能サイズ: 1500mm×3000mm)。

color, intermediate color, and dark color. Due to the dry method, it is best for

coloring products with restrictions such as large products, brass, stainless

steel reinforced products such as water drain holes cannot be opened

Color clear finish expresses the color development of colored stainless steel colored anodized aluminum, copper plating, gold plating, etc. by painting. It features surface treatment that takes advantage of the gloss of the metal base (maximum size: 1500mm ×3000 mm, 59.06" ×118.11").

#### ピアノ調塗装仕上げ Piano tone finish painting

カラークリアー仕上げ Color clear finish

- ・ピアノ調塗装仕上げにより、メタリック色、パール色、漆塗り等ピアノの重 厚な表情を塗装で金属や木部に再現できます(対応可能サイズ:1500mm× 3000mm)
- · By piano tone finish painting, you can express the piano's heavy expression such as metallic color, pearl color, lacquered paint etc. on metal or wood by painting (maximum size: 1500 × 3000 mm, 59.06" × 118.11").

### 木目調フッ素塗装仕上げ Wood grain fluorine painting

- ・木目調フッ素塗装は、外装にも使える耐熱性、耐寒性にも優れた効果を発揮し ます。色調の濃淡が選択できます(対応可能サイズ: 1500mm ×4000mm)。
- Wood grain fluorine painting demonstrates excellent effect on heat resistance and cold resistance that can also be used for exterior. You can select the shade of color (maximum size:  $1500 \times 4000$  mm,  $59.06" \times 157.48"$ ).

#### ATP-3S

piano finish.

**Prosper Material** 

(アルミ槌目パネル)/

Aluminum Hammer panel

厚み3mmのアルミ板に槌目をつけたものです(対応可 能サイズ:t3×450mm×450mm)。

(ステンレスへアーライン・ピンクブロンズ)/

Stainless Steel Hairline Pink Bronze

treatment on a hairline surface.

(ステンレスへアーライン・ゴールド)/

ステンレスへアーラインをゴールド色にカラークリアー仕

ステンレス鏡面をゴールド色にカラークリアー仕上げした

Stainless Steel Mirror Black piano finish

Stainless steel plate with black color clear

treatment on a mirror surface and polished to

ステンレス鏡面を黒塗装しピアノ調に研磨したもので

Stainless steel plate with gold color clear

Stainless steel plate with gold color clear

Stainless Steel Hairline Gold

treatment on a hairline surface.

(ステンレス鏡面・ゴールド)/

Stainless Steel Mirror Gold

treatment on a mirror surface.

SHK-12G

上げしたものです。

SMK-12G

SMK-PBK

(ピアノ調ブラック)/

ものです。

3mm(0.12") thick aluminum panel hammered by hand. Maximum size : t3mm×450mm×450mm (t0.12"×17.72"×17.72")

※サンプルは有償にて対応しております。

ステンレスイオンプレーティングとは、プラズマにより金属を蒸発させ、周囲の反応性ガスと反応・化合させ、

被加工物に蒸着させる表面処理のことです。

製品特長として、皮膜硬度が高いため、耐摩耗性に優れ傷が付きにくく、また耐食性、耐候性にも優れています。

Stainless steel ion plating is a surface treatment that evaporates metals by plasma, reacts and combines with surrounding reactive gases, and vaporizes them on the workpiece.

As a product feature, it has excellent abrasion resistance due to high coating hardness, it's hard to scratch and it's excellent in corrosion resistance and weather resistance

#### イオンプレーティング用ステンレス板仕様 Stainless steel plate specification for ion plating

材質:JIS SUS304·SUS316

最大サイズ:W1524mm×L4000mm

板厚:0.8mm以上(標準品は1.5mm厚)

成形品最大サイズ:L3000mm、径1200mm

上記以外のサイズで製作することも可能ですのでお問い合わせください。

Material: JIS SUS 304 · SUS 316

Maximum size: W1524 mm  $\times$  L 4000 mm (60" $\times$ 157.48")

Plate thickness: 0.8 mm(0.03") or more. Standard product is 1.5 mm(0.06")

Maximum size of molded article: L 3000 mm(118.11"), diameter 1200 mm(47.24")

Since it is also possible to produce sizes other than the above, please contact us.

#### 使用例 Example of use

エレベータ(ドア、内壁、手すり、操作盤)、エスカレータ巾木、グレーチング(溝蓋)、建材部品、回転扉、洗面台、シンク、店舗内什器、天井材、目地材、ビル外壁等。 レーザー加工品(パイプ、フラットバー、アングル、丁番、パンチングメタル等)。

Elevator (door, inner wall, handrail, control panel), escalator breadth, grating (groove cover), building material parts, rotating door, washbasin, sink, store fixture, ceiling material, joint material, building outer wall, etc..

Laser processed products (tube, flat bar, angle, hinge, punching metal, etc.).

#### メンテナンス方法 Maintenance method

通常の掃除方法: 弊社のマイクロファイバークロス(MC-2)を水に浸し適度に湿らせた状態で表面を拭いてください。

油分などの除去方法: マイクロファイバークロスに中性洗剤を含ませて汚れた部分を拭い取り、最後に水分を含ませたマイクロファイバークロス

または綿布で仕上げ拭きを行ってください。

注意点: 表面が侵される危険性がありますので、強酸性溶剤、強アルカリ性溶剤、表面の粗いスポンジ・スコッチ・バフのご使用は

されないようお願いします。

Normal cleaning method: Please wipe the surface with a microfiber cloth (MC-2) soaked in water and moderately moistened.

Removal method of oil, etc.: Include neutral detergent in the microfiber cloth, wipe off dirty area, finish wiping with the microfiber cloth or cotton cloth containing

moisture.

Attention: Since there is a danger of damaging the surface, please do not use strongly acidic solvent, strong alkaline solvent, sponge(polishing

pad, buffing tool) that has rough surface.

#### 成形品支給の際の注意点 Points to note when providing molded parts

パイプ等を溶接し密封する場合は、内面の油分の除去を行ってください。また液抜き用の穴をご用意ください。穴の場所、サイズ等は事前にご相談ください。 意匠面(表面)のバリは完全に除去し、事前に滑らかに加工してください。

加工状態についてわかりにくい点があれば、お問い合わせください。

When welding and sealing tubes etc., please remove the oil on the inside.

Please also prepare a drain hole and inquire in advance about the location and size of the hole.

Please remove the burrs on the surface completely and work smoothly in advance.

If there is any confusing point about the processing state, please contact us.

#### インコカラー Inco color development

インコ法による発色とは、ステンレス鋼の表面に透明な酸化被膜を100μm~300μmの厚さで形成させ、 この被膜厚をコントロールすることで、一定の厚さになった場合に生ずる光の干渉によって特有の色を出す方法です。

#### **Prosper Material**

### ステンレスイオンプレーティング(指紋防止仕様) Stainless Steel Ion Plating(Surface fingerprint prevention)

SIM-01G (鏡面ゴールド)/SUS Ion Mirror Gold ステンレス鏡面にゴールドの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with gold ion plating treatment on a mirror surface.	<b>SIM-03BK</b> (鏡面ブラック) / SUS Ion Mirror Blac ステンレス鏡面にブラックの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with black ion platin treatment on a mirror surface.		
SIH-04G (ヘアーラインゴールド) / SUS Ion Hairline Gold ステンレスヘアーラインにゴールドの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with gold ion plating treatment on a hairline surface.		SIH-06BK (ヘアーラインブラック)/ SUS Ion Hairline Black ステンレスヘアーラインにブラックの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with black ion plating treatment on a hairline surface.	
SIV-01G (バイブレーションゴールド) / SUS Ion Vibration Gold ステンレスバイブレーションにゴールドの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with gold ion plating treatment on a vibration surface.		SIV-03BK (バイブレーションブラック)/ SUS Ion Vibration Black ステンレスバイブレーションにブラックの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with black ion plating treatment on a vibration surface.	
SIM-30S (鏡面ニッケルシルバー) / SUS Ion Mirror Nickel Silver ステンレス鏡面にニッケルシルバーの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with nickel silver ion plating treatment on a mirror surface.		SIM-05BR (鏡面ブロンズ)/SUS Ion Mirror Bronze ステンレス鏡面にブロンズの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with bronze ion plating treatment on a mirror surface.	
SIH-31S  (ヘアーラインニッケルシルバー) / SUS Ion Hairline Nickel Silver ステンレスへアーラインにニッケルシルバーの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with nickel silver ion plating treatment on a hairline surface.		SIH-51BR (ヘアーラインブロンズ)/ SUS Ion Hairline Bronze ステンレスヘアーラインにブロンズの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with bronze ion plating treatment on a hairline surface.	
SIV-32S  (バイブレーションニッケルシルバー) / SUS Ion Vibration Nickel Silver ステンレスバイブレーションにニッケルシルバーの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with nickel silver ion plating treatment on a vibration surface.		SIV-52BR (バイブレーションブロンズ)/ SUS Ion Vibration Bronze ステンレスバイブレーションにプロンズの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with bronze ion plating treatment on a vibration surface.	
SIM-07B	ステンレス・インコカラー/Stainless Steel·Inco color		
(鏡面ブラウン) / SUS Ion Mirror Brown ステンレス鏡面にブラウンの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with brown ion plating treatment on a mirror surface.		SICM-16BK (鏡面ブラック)/ SUS Inco color Mirror Black ステンレス鏡面にブラックの インコカラー処理をしたものです。 Stainless steel plate with black Inco color	
SIH-08B (ヘアーラインブラウン)/ SUS Ion Hairline Brown ステンレスへアーラインにブラウンの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with brown ion plating treatment on a hairline surface.		Treatment on a mirror surface.  SICH-26BK (ヘアーラインブラック) / SUS Inco color Hairline Black ステンレスヘアーラインにブラックの インコカラー処理をしたものです。 Stainless steel plate with black Inco color treatment on a hairline surface.	
SIV-04B (バイブレーションブラウン) / SUS Ion Vibration Brown ステンレスバイブレーションにブラウンの イオンプレーティング処理をしたものです。 Stainless steel plate with brown ion plating treatment on a vibration surface.		SICV-V36BK (バイブレーションブラック)/ SUS Inco color Vibration Black ステンレスバイブレーションにブラックの インコカラー処理をしたものです。 Stainless steel plate with black Inco color treatment on a vibration surface.	

※サンプルは有償にて対応しております。

金属の中でも特に扱いの難しい「銅」「真鍮」の腐食を防止するコーティング剤の開発を専業メーカーに依頼し、 試作、実験を繰り返して完成させる事が出来ました。それが今回発売の「プロスパーセラミッククリスタルコートシリーズ」です。

We were able to complete the prototype and experiment repeatedly by asking specialized manufacturers to develop coating liquid to prevent corrosion of "copper" and "brass" which are difficult to handle, among metals. "Prosper Ceramic Crystal Coat Series" released this time.







牛産技術室

生産技術室

セラミッククリスタルコート

Ceramic Crystal Coat CCR-23

## テストサンプルの作成 Create a test sample

研磨した銅板をマスキングテープで半分に仕切り、右側はコーティング剤が付着しないように養生し、左側に金属用ガラス コーティング剤「CCR-23 | をエアブラシにて吹き付けました。

※吹き付けの際、一度に吹き付ける量が多いと液ダレの原因になりますので、初めは薄めに吹き付け、2~3度吹き重ねて 皮膜を厚くしました。銅板の右側は未施工のままにして比較対象としました。

エアコンにて室温20±2℃、湿度45~55%に調節した弊社研究室にて乾燥させ、5時間程度で指触乾燥しました。

The polished copper plate was divided in half with a masking tape, the right side was curing so that the coating liquid did not adhere, and on the left side, CCR - 23 for metal coating was sprayed with an airbrush.

\*When blowing, if the amount sprayed at once is the cause of liquid dripping, at the beginning, sprayed thinly, sprayed 2 ~ 3 times to thicken the coating. The right side of the copper board was left for comparison.

It was dried in an air conditioner at a laboratory adjusted to room temperature 20 ± 2 ° C(64°F-72°F) and humidity 45 to 55%, and it was dried by touch for about 5 hours.

#### 防錆性試験の方法 Method of rust prevention test

コーティング剤施工の4日後から、施工面及び未施工面にそれぞれ水道水1mlを滴下し、自然乾燥させて銅板表面を観察しました。(表1参照)

From 4 days after the application of the coating liquid, 1 ml of tap water was dropped on each of the construction surface and the unprocessed surface, and the surface of the copper plate was observed by air drying. (See Table 1)

表1 防錆性試験のスケジュール Table 1 Schedule of rust prevention test

サンプル作成日	Sample creation date		:	平成28年4月28日	April 28, 2016		
水道水の滴下 Drop of tap water	1回目	First time	:	平成28年5月2日	May 2, 2016	施工4日後	4 days after construction
	2回目	Second time	:	平成28年5月9日	May 9, 2016	施工11日後	11 days after construction
	3回目	Third time	:	平成28年5月16日	May 16, 2016	施工18日後	18 days after construction
	4回目	Fourth time	:	平成28年5月24日	May 24, 2016	施工26日後	26 days after construction
	5回目	Fifth time	:	平成28年5月30日	May 30, 2016	施工32日後	32 days after construction

#### 防錆性試験の結果 Result of rust prevention test

防錆性試験を行った銅板の写真を図1に示しました。

銅板の左側はコーティング施工面、右側は未施工面であり、上段から順に施工後4~32日目に水道水を1mlずつ滴下して自然乾燥させたものです。

未施工面(右)の場合、水道水を滴下した箇所の腐食が進み、黒く変色しました。

しかし、コーティング施工面(左)の場合、水分が蒸発した後、水道水に含まれるカルシウムなどの不純物が残って白い円状の跡(水ジミ)ができましたが、 腐食による黒く変色した箇所は見られませんでした。

A photograph of the copper plate subjected to the rust prevention test is shown in Figure 1.

The left side of the copper plate is the coated construction surface and the right side is the unprocessed surface, which is the one which dripped naturally after dropping 1 ml of tap water 4 to 32 days after construction in order from the ton

In the case of the unprocessed surface (right), the corrosion of the part to which the tap water was dropped progressed, and it turned black.

However, in the case of the coated construction surface(left), impurities such as calcium contained in tap water remained after evaporation of moisture, leaving a white circle mark (water spots), but a part discolored in black due to corrosion was not seen. (See Figure 1)

> コーティング施工面 未施工面 Coated construction surface Unprocessed surface

←施工後4日目に水道水を滴下 Drop tap water on the 4th day after construction

←施工後11日目 11th day after construction ←施工後18日目 18th day after construction

←施工後26日目 26th day after construction

←施工後32日目 32nd day after construction

図1 コーティング施工面、未施工面に水道水を滴下して、 自然乾燥後の状態(6/2撮影)

Figure 1 Tap water is dropped on the coated construction surface and the unprocessed surface, and the state after natural drying (Shooting date: June 2, 2016)

#### ■セラミッククリスタルコート Ceramic Crystal Coat CCR-23



ククリアーポリッシュ」(CCRP-25)で 油分をきれいに拭き取ってください。 Mirror the surface before construction

and wipe off the oil cleanly with "Ceramic Clear Polish" (CCRP-25).



本品を「塗り込み専用スポンジ」

This is a coating liquid that prevents corrosion of "copper" and "brass" which are difficult to handle, especially among metals.

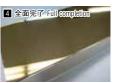
(MCS-1) に十分含ませ、ムラな く塗り込んでください。

Include this product thoroughly in "Dedicated Sponge" (MCS-1), fill in

金属の中でも特に扱いの難しい「銅」「真鍮」の腐食を防止するコーティング剤です。



「マイクロファイバークロス | (MC-2) にて、ムラなく完全に拭き取っ てください。



施工完了後、2時間乾燥させて 本品を塗り込む作業から繰り返し 行ってください。(2回塗り) Repeat from work to fill in this product

by drying for 2 hours after completion of construction.(twice painting)

#### ■セラミッククリアーポリッシュ 2500#のペーパー目を機械の種類を問わず、一工程で鏡面に仕上げられるノンシリコンパウンドです。 Ceramic Clear Polish CCRP-25 This is a non-silicone compound which can be finished to a mirror finish in one step regardless of the machine type with a use of a wool buff

200ml



300ml



■セラミックスリップコート

Attach wool buff with hair length 5mm. In a dark color material, although some color unevenness comes out, it can be mirrored with a one operation in a light color material.

Ideal for protection of coating and polishing of piano paint and mirror paint



シングルよりも若干作業性は落ちます。 Slightly less workability than single polisher.

Attach wool buff with hair length 5mm. Even in a dark color material, almost no color evenness comes out. ピアノ塗装、鏡面塗装の被膜保護と艶出しに最適です。



毛足の長さ20mmのウールバフを装着。 **濃色でも全くオーロラは出ません。作業性** は落ちますが、一発で完全な鏡面仕上げ。

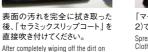
Attach wool buff with hair length 20 mm Color unevenness does not come out at all even in a dark color material. Workability is



2500#のペーパー目が一工程で バフ目を残さず美しく仕上げるこ とができます。

Finish beautifully in one step without leaving of buffing streaks.

後、「セラミックスリップコート」を 直接吹き付けてください。 After completely wiping off the dirt or the surface, spray directly "Ceramic Slip







イバークロス」で表面をムラなく拭 き上げてください。 Wipe up the surface gently with clean



を持った仕上がりになります。 It will be a beautiful luster finish 30

■ガラスクリーンコート Glass Clean Coat GCC-L6

Ceramic Slip Coat CSC-B1



(MC-2)に十分浸み込ませます。 Make this product fully penetrate into rofiber Cloth" (MC-2)



ガラスや鏡、金属塗膜はもちろんスマートフォンや眼鏡レンズの汚れ取りに最適で拭き残しが出ません。

浸み込ませた「マイクロファイバー クロス で万遍なく塗り込みます。 Fill the surface thoroughly by



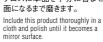
乾いた「マイクロファイバークロ ス」で拭き取ってください。 Wipe fully with a dry "Microfiber Cloth"

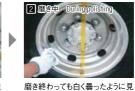
拭きムラが出ず、手垢が付きにくく なり、見違える美しさになります。 Uneven wipe does not appear, finger marks become difficult to attach and the surface will be beautiful.

■セラミックミラーポリッシュ アルミ、ステンレスその他金属がまるでメッキをしたような光沢が出る特殊研磨剤です。 Ceramic Mirror Polish CMRP-J2 Polishing liquid that gives a luster like a plated metal for aluminum, stail



クロスに本品を十分に含ませ鏡 面になるまで磨きます。



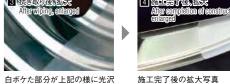


える場合、きれいなクロスで丁寧 に拭き上げてください。

If it looks white and cloudy even afte polishing, wipe carefully with a clear



が蘇ります。



Enlarged picture after completion of

## 塗り込み専用スポンジ

200ml



セラミッククリスタルコート(CCR-23) 専用の特殊繊維&高級ウレタンゴム 板の三層構造スポンジです。

This is a three-piece sponge of special fiber and high grade urethane rubber plate exclusive for Ceramic Crystal Coat サイズ Size: 50×100×35mm plate exclusi (CCR - 23).



表面にキズをつける ことなく塗り込み・拭 polyester 80% It can be painted and wiped without scratches on the surface with a special processing cloth





It is ultra microfiber cloth that can check dirt and dust that can be wiped off because it is black.